

SACB1053 4-5MH080

免清洗焊膏

**介绍**

朝日SACB1053, Sn95.5Ag1.0Cu0.5Bi3.0焊料合金, 应用在回流焊工艺具有良好的流动性。它具有经济效益, 且机械性能比得上SAC305。

朝日的无铅焊膏 SACB1053 4-5MH080 具有较长的印刷寿命和粘性时间, 并且在长时间的印刷条件下仍有极好的可焊性。针对不同的金属镀层都有极好的印刷性, 并且还具有抗塌陷特性。

应用

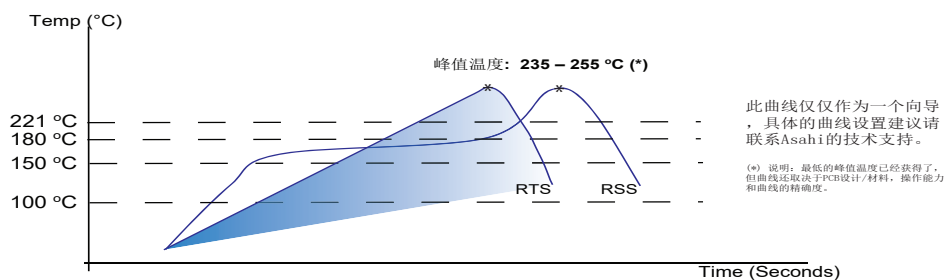
SACB1053 4-5MH080 适用于普通钢网印刷, 印刷速度设置为 25 - 100 mm/sec。最适于印刷的环境: 温度为 23 - 25 °C, 湿度为 50 - 65 %RH。在这种环境中钢网寿命(取决于操作)在24小时以上。SACB1053 4-5M097焊膏适用于0.4mm间距操作。根据不同的工艺需求进行必要的调整。

产品特性

测试	测试成绩
合金	
合金	Sn95.5/Ag1.0/Cu0.5/Bi3.0
熔点	211 - 221 °C
Differential Scanning Calorimetry	
粉末尺寸	20 - 38 μm, 4#
IPC-TM-650 2.2.14	钢网尺寸 -400 / +635
焊膏助焊剂	
助焊剂含量	11.5 +/- 1.0 wt%
IPC-TM-650 2.2.20	
卤化物含量	未检测到
JIS Z 3197 8.1.4.2.1	
水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁵ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1	
铜镜测试	“L”级, 合格
IPC-TM-650 2.3.32	
铜腐蚀测试	合格
IPC-TM-650 2.6.15	
助焊剂活性类别	ROLO
IPC J-STD-004	
焊膏	
粘度	
IPC-TM-650 2.4.34	500 ~ 1200 kcPs
JIS Z 3284 Annex 6	150 ~ 230 Pa.s
粘度测试	> 24小时 (> 100gf)
JIS Z 3284 Annex 9	
表面绝缘电阻	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
(85°C, 85%RH, 168小时)	
IPC-TM-650 2.6.3.3	
电迁移	合格
(85°C, 88.5%RH, 596小时)	
IPC-TM-650 2.6.14.1	
塌陷测试	合格
JIS Z 3284 Annex 7, Annex 8	
焊球测试	通过
IPC-TM-650 2.4.43	
JIS Z 3284 Annex 11	
残余干燥测试	通过
JIS Z 3284 Annex 12	

SACB1053 4-5MH080免清洗焊膏

推荐回流曲线



	斜升式回流曲线	马鞍式回流曲线
升温速率 (100-150°C)	3°C/sec max	3°C/sec max
恒温 (150-180°C)	-	40-120 sec
回流 (>221°C)	30-90 sec	30-90 sec
顶温	235-255°C	235-255°C
冷却率	6°C/sec max	6°C/sec max

残余清除

这是一款免清洗焊膏，不需要清洗过程。如果装配需要清洗，请联系Asahi的技术支持。

储存、处理和保质期

为了防止冷凝现象，焊膏在使用之前要解冻到室温 (~25°C)。从钢网上取下用过的焊膏不要放回原来的容器中，和未使用的焊膏混合在一起。最好不再使用印刷过的剩余的焊膏。一般来说，如果在适宜的温度下 (0 - 10 °C)，焊膏的保质期为6个月。

健康和安全

不要用手直接接触焊膏，使用合适的工具转移焊膏。如果皮肤接触到焊膏，用水和肥皂彻底清洗。更详细信息请参考MSDS。

包装

封装类型	重量	包装类型
罐装	500g	E
	250g	F
筒装	1000g	D
盒装	800g	I
铝包装	150g	J
	50g	H

焊膏产品编码系统

合金种类 粉末尺寸 - 系列类型 配方类型 - 包装类型

例子: **SACB1053 4-5 MH080-E**

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg