

SCS703 CLF5160

免清洗焊丝



介绍

为了适应不同特殊应用的需求，在严格执行生产制造过程的前提下，朝日公司采用不同的合金配合不同类型的助焊剂研发了一系列的焊锡丝。

SCS703 CLF5160 是一种无铅免清洗焊丝，可用于手工焊和自动焊接中均可使用普通焊接和高温焊接。SCS703 CLF5160 的残余是透明的，即使在高温下，对于不同镀层表面都有极好的润湿性和可焊性。是由高纯化学物配合无卤素材料生产而成，其能够保证焊剂芯连续、均匀。

应用

SCS703 CLF5160 焊锡丝易于用在自动、手工、返修及点焊和刷焊焊接工艺上。为得到最好的焊接结果，推荐参数如下：

烙铁头：各种类型，特别是锥形
焊接温度：>350°C
焊接时间：1 ~ 3 secs

- 保持烙铁头干净。
- 使用前给烙铁头上锡焊。
- 焊接时戴手套。

(注：焊接参数取决于烙铁头类型、烙铁额定功率、焊丝直径和应用范围。)

产品规格

测试	测试成绩
合金成分	Sn/Cu0.7/0.02Si /0.3Ag
焊剂含量	2.0 +/- 0.3 wt% 到 4.0 +/- 0.3 wt%
卤化物含量	未检测到
JIS Z 3197 8.1.4.2.1 水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁵ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1. 表面绝缘电阻 (85°C, 85%RH, 168小时)	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
IPC-TM-650 2.6.3.3 电迁移 (85°C, 88.5%RH, 596小时)	合格
IPC-TM-650 2.6.14.1 铜腐蚀测试	通过
IPC-TM-650 2.6.15 JIS Z 3197 8.4.1 铜镜测试	“L”级, 合格
IPC-TM-650 2.3.32 JIS Z 3197 8.4.2 助焊剂活性等级	ROLO
IPC J-STD-004 扩散率	> 75%
JIS Z 3197 8.3.1.1 残余干燥测试	合格
JIS Z 3197 8.5.1 残余外观	淡黄

清洗残余

由于残余少量、透明、干燥、没有粘性而且焊接后呈惰性，可不必清洗。由于组装加工业需要清洗，SCS703 CLF5160可以由市场上的任一款溶剂型助焊剂的清洗剂清洗干净。

储存

将焊丝储存在阴凉、干燥和无腐蚀的环境中。不使用时将焊丝包装好。在适当的储存条件下，焊丝可保存2年。

健康和安全

若操作员对焊接时的烟雾过敏，须戴化学防护口罩。更多信息，见材料安全数据单。

包装

SCS703 CLF5160 焊锡丝直径有0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 和 2.0 mm。您可根据您的需要进行选择。

包装	0.25kg	0.50kg	1.0kg
直径 (mm)	0.5 to 2.0	0.5 to 2.0	0.8 to 2.0

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg