

SAC305R 5-5MLED01

使用 100% 再生锡的焊膏



免清洗无卤焊膏

介绍

SAC305R 5-5MLED01 是一种使用 SAC305R 焊粉生产的环保型可持续焊膏，它由100%的回收锡制成。选择使用回收锡可减少对新开采资源的依赖，从而将电子行业对环境的影响降至最低。尽管其成分具有环保意识，SAC305R 5-5MLED01 仍保持与标准焊膏相当的性能，确保电子装配应用中高效可靠的结果。

SAC305R 5-5MLED01 是一种无铅、免清洗锡膏，专为超细间距元件和mini-LED的LED倒装芯片封装的组装而设计。

SAC305R 5-5MLED01 有数小时的稳定的印刷时间、印刷后的等待时间，并且重复印刷仍可形成高精度的柱形体。其在印刷和加热过程中有很小的塌陷度，并且有良好的可印刷性的特点。SAC305 5-5MLED01可以形成一致的焊膏体积，适用于高密度封装。

应用

SAC305R 5-5MLED01 是为超细间距网板印刷而设计的。印刷速度设置为 25-100 mm/sec。最适于印刷的环境：温度为 24±2 °C，湿度为 50±10 %RH。在这种环境中钢网寿命（取决于工艺）在8小时以上。

产品特性

测试

测试成绩

合金

合金

熔点

Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5

217 - 220 °C

Differential Scanning Calorimetry

粉末尺寸

15 - 25 μm, 5#

IPC TM-650 2.2.14

焊膏助焊剂

助焊剂含量

11.7 ± 1.0 wt%

IPC-TM-650 2.2.20

卤化物含量

未检测到

JIS Z 3197 8.1.4.2.1

卤素含量

未检测到

BS EN14582

水萃取电阻率

> 1 x 10⁵ Ω-cm

JIS Z 3197 8.1.1

铜镜测试

“L”级，合格

IPC-TM-650 2.3.32

铜腐蚀测试

合格

IPC-TM-650 2.6.15

助焊剂活性类别

ROLO

IPC J-STD-004

焊膏

粘度

IPC-TM-650 2.4.34

750 ± 250 kcPs

JIS Z 3284 Annex 6

175 ± 30 Pa.s

粘度测试

> 24小时 (> 100gf)

JIS Z 3284 Annex 9

表面绝缘电阻

> 1 x 10⁸ Ω, 合格

(85°C, 85%RH, 168小时)

IPC-TM-650 2.6.3.3

电迁移

合格

(85°C, 88.5%RH, 596小时)

IPC-TM-650 2.6.14.1

塌陷测试

合格

JIS Z 3284 Annex 7, Annex 8

焊球测试

可接受的

IPC-TM-650 2.4.43

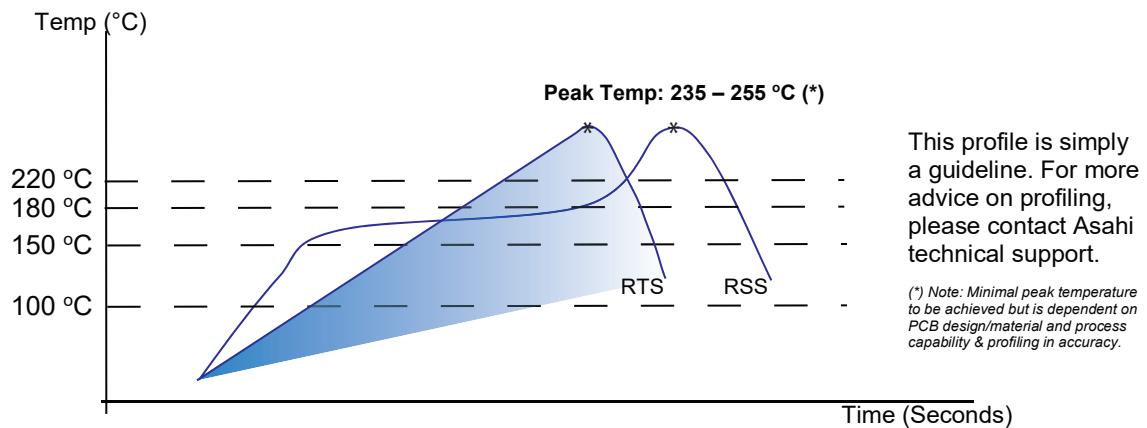
JIS Z 3284 Annex 11

残余干燥测试

合格

JIS Z 3284 Annex 12

推荐回流曲线



RTS (Ramp To Spike) Profile		RSS (Ramp Soak Spike) Profile	
回流 (>220°C)	30-60 sec	预热 (100-150°C)	30-50 sec
顶温	235-255°C	吸热 (150-180°C)	40-100 sec
升温速率	3°C/sec max	回流 (>220°C)	30-60 sec
冷却率	6°C/sec max	顶温	235-255°C
		升温速率	3°C/sec max
		冷却率	6°C/sec max

注: 需要氮气 (N₂) 回流。

储存、处理和保质期

为了防止冷凝现象, 焊膏在使用之前要解冻到室温 (~25°C), 回温时间约2~4小时。从钢网上取下用过的焊膏不要放回原来的容器中, 和未使用的焊膏混合在一起。最好不再次使用印刷过的剩余的焊膏。

一般来说, 如果在适宜的温度下 (0-10°C), 焊膏的保质期为3个月。

健康和安全

不要用手直接接触焊膏, 使用合适的工具转移焊膏。如果皮肤接触到焊膏, 用水和肥皂彻底清洗。更详细信息请参考MSDS。

包装

包装方式有罐装 (250克) 和针筒装 (35克、75克和100克)。

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg