



RISALAH DATA KESELAMATAN BAHAN KIMIA

Asahi Lead Free Solder Paste

No Clean 5M097 Series

SAC305

MSDS #: EAP2 - 32/12

Tarikh Penyediaan: Julai, 2021

SEKSYEN 1 : MAKLUMAT PRODUK KIMIA & PENGENALAN SYARIKAT

1.1 Butiran Produk :

Nama Produk : Asahi No Clean Lead Free Solder Paste

Nama Tred : SAC305 4-5M097

Penggunaan : Solder paste boleh digunakan dalam bidang soldering automatik untuk himpunan elektrik atau elektronik .

1.2 Pengenalan Syarikat :

Nama dan Alamat Syarikat : Singapore Asahi Chemical & Solder Industries Pte Ltd
47 Pandan Road
Singapore 609288

Telefon : (65) 6262-1616

Faks : (65) 6261-6311

1.3 Kontak untuk membekalkan maklumat :

Jawatan : Ahli Kimia

Telefon untuk kecemasan : (65) 6262-1616

SECTION 2: BAHAYA PENGENALAN

GHS klasifikasi

Toksistas akut	-Oral	: Kategori 4
	-Kulit	: Kategori 5
	-Pernafasan	: Kategori 5
Pemekaan	-Kulit	: Kategori 1
	-Pernafasan	: Kategori 1
Kulit korosi/ iritasi		: Kategori 3
Kerusakan serius mata/iritasi		: Kategori 2B

GHS Unsur-unsur Label



GHS Perkataan Isyarat : **Bahaya**

GHS Penyataan Bahaya:	H302	Berbahaya jika menelan
	H313	Mungkin berbahaya bersentuhan dengan dengan kulit
	H333	Mungkin berbahaya jika terhirup
	H316	Menyebabkan iritasi kulit ringan
	H317	Boleh menyebabkan reaksi alahan kulit
	H334	Boleh menyebabkan alahan atau gejala asma atau kesukaran bernafas jika terhidu

GHS Penyataan Keselamatan:

Percegahan

P202	Jangan mengendalikan sehingga semua langkah berjaga-jaga keselamatan telah dibaca dan difahami.
P261	Hindari inhalasi debu, asap, gas, uap dan aerosol
P264	Mencuci tangan setelah kontak
P270	Tidak makan, minum atau asap saat menggunakan produk ini
P271	Gunakan hanya di luar ruangan atau di area yang berventilasi baik
P272	Pakaian kerja yang tercemar tidak boleh dibenarkan keluar dari tempat kerja.
P280	Pakai sarung tangan perlindungan.
P285	Sekiranya pengudaraan tidak mencukupi pakai pelindung pernafasan.

Balasan

P301, P312, P330	JIKA TERTELAN: Bilas mulut, hubungi PUSAT RACUN atau doktor / pakar perubatan jika anda rasa tidak sihat.
P303, P352	JIKA TERKENA KULIT: Basuh dengan sabun dan air yang banyak.
P304, P341	JIKA TERSEDUT: Jika sukar bernafas, alihkan mangsa ke udara segar dan kekalkan rehat dalam kedudukan yang selesa untuk bernafas.
P305, P351, P338	JIKA TERKENA MATA: Bilas berhati-hati dengan air selama beberapa minit. Tanggalkan kanta lekap, jika ada dan mudah berbuat demikian. Teruskan membilas.
P313, P332, P337	Jika kerengsaan kulit atau ruam berlaku: Dapatkan nasihat perubatan atau perhatian.
P333, P313	Jika kerengsaan kulit atau ruam berlaku: Dapatkan nasihat/rawatan perubatan.
P342, P311	Jika mengalami simptom pernafasan: Hubungi PUSAT RACUN atau doktor/pakar perubatan.
P363	Basuh pakaian yang tercemar sebelum digunakan semula.

Penyimpanan

P410

Lindungi daripada cahaya matahari.

Perlupusan

P501

Lupuskan kandungan atau bekas sisa ke tapak yang sesuai dengan mengikut peraturan-peraturan negara dan tempatan.

Bahaya lain yang mana tiada dalam pengelasan

Penyedutan asap semasa operasi pematerian boleh menyebabkan rangsangan tekak dan hidung berasa sakit.

SEKSYEN 3: KANDUNGAN /MAKLUMAT TENTANG BAHAN KIMIA

Chemical Name	CAS No.	%	OSHA PEL(mg/m ³)	ACGIH TLY (mg/m ³)	Other Limits Recommended
Tin (Sn)	7440-31-5	REM	2.0	2.0	
Silver (Ag)	7440-22-4	2.7	0.01 (powder/dust)	0.01 (powder/dust)	
Copper (Cu)	7440-50-8	0.4	Fumes 0.2 Dust/Mist 1	0.2 1	
Rosin	8050-09-07	5.0-6.0	NE	NE	
Organic Acid	Proprietary	0.5-2.0	NE	NE	
Solvent	Proprietary	2.0-4.0	NE	NE	
Total		100			

SEKSYEN 4 : LANGKAH-LANGKAH PERTOLONGAN CEMAS

Tertelan	: Dapatkan nasihat perubatan.
Bersentuh dengan mata	: Basuh segera dengan menggunakan air yang banyak lebih kurang 15 minit. Dapatkan nasihat perubatan jika perlu.
Bersentuh dengan kulit	: Basuh segera dengan menggunakan sabun dan air suam
Tersedut	: Pindahkan mangsa ke tempat yang selamat dengan pengalihan udara yang baik

SEKSYEN 5 : LANGKAH KAWAL KEBAKARANAlat pemadam api : Kimia kering, CO₂, dll

Cara istimewa pemadam api : Asap Beracun boleh dipancarkan jika fluks terbakar

Bahaya khas : Tiada

Bahaya kebakaran dan letupan luar biasa: Flux boleh terbakar jika pematerian dilakukan dengan api.

SEKSYEN 6 : LANGKAH-LANGKAH BAGI MENGHADAPI PELEPASAN TIDAK SENGAJA

Kebocoran / Tumpahan: Tempatkan ke wadah limbah berlabel benar dan dapat dikirim untuk pemulihan mengikut rute atau metode pemulihan yang sesuai.

SEKSYEN 7 : PENGENDALIAN & PENYIMPANAN

- Pengendalian : Basuh tangan dengan bersih dengan sabun dan air sebelum makan, minum atau merokok. Jangan merokok semasa memateri. Elakkan penyedutan wap dan terkena kulit dan mata. Perhatikan amalan industri yang baik.
- Penyimpanan : Simpan dalam persekitaran yang sejuk jauh daripada agen pengoksida.

SEKSYEN 8 : KAWALAN PENDEDAHAN & PERLINDUNGAN DIRI

Langkah-langkah Rekayasa: Mempertahankan ventilasi knalpot umum atau lokal untuk memenuhi persyaratan batas paparan.

Perlindungan Pribadi : Operator harus dilindungi dari asap solder

Sarung Tangan Pelindung : Karet tahan

SEKSYEN 9 : SIFAT FIZIKAL & KIMIA

- Kehadiran : Krim kelabu.
- Bau : Bau solvent yang sedikit.
- Kelarutan dalam air : Kelarutan boleh diabaikan (berat)
- Takat didih (°C) : Tiada bersesuaian (solder); 124°C (flux)
- Takat kecairan (°C) : 217 °C (alloy)
- Tekanan Wap (mm of Hg at 20°C) : Tiada kesesuaian
- Kepekatan Wap (Udara=1) : Tiada kesesuaian
- Peratus ruap (Melalui volum) : Tiada kesesuaian
- Ruap sebatian organik (VOC) : 4.2% (berat)
- Tahap sejatan (butyl acetate=1) : Tiada kesesuaian
- Takat kilat (°C) : 238°C
- Takat nyalaan (°C) : Tiada

SEKSYEN 10 : FIZIKAL BAHAYA (KESTABILAN & KEREAKTIFAN)

- Keadaan untuk di hindarkan : Tidak diketahui
- Ketidaksesuaian : Bahan oksida
- Kereputan bahan : Tidak diketahui
- Bahaya Berkenaan Pempolimeran : Tidak akan berlaku

SEKSYEN 11 : MAKLUMAT TOKSIKOLOGI

- Data Toksik : Toksisitas akut timah rendah.
- Karsinogen : Tiada senarai.
- Kesan Reproduksi : Tiada
- Mutagenicity Sel Kuman: Tidak mutagenik.
- Inhalasi Toksisitas : Menghirup asap solder dapat menghasilkan iritasi pernapasan.
- Kulit korosi / iritasi: Pasta mungkin akan menyebabkan iritasi kulit ringan.
- Iritasi Mata Serius : Jika pasta memasuki mata, itu akan menyebabkan iritasi mata dan bahkan kerusakan kornea.

Aspirasi Bahaya : Tidak ada informasi.

Kondisi Medis Umumnya Diperburuk oleh Paparan: Asap solder dapat mengiritasi mata.

SEKSYEN 12 : MAKLUMAT EKOLOGI

Mobiliti & Biokumulatif : Bahan tidak volatile

Biodegradasi : Tidak biodegradasi

Toksik kepada akuatik : Tiada

SEKSYEN 13 : MAKLUMAT PELUPUSAN

Lupus mengikut peraturan yang telah di tetapkan atau hantar kepada pembeli bahan buangan logam. Jika kurang yakin, sila hubungi Singapore Asahi

SEKSYEN 14 : MAKLUMAT PENGANGKUTAN

UN Nombor

ADR / RID: -

IMDG: -

IATA-DGR: -

UN Nama Penghantaran

ADR / RID : Bukan barangan berbahaya

IMDG : Bukan barangan berbahaya

IATA-DGR : Bukan barangan berbahaya

Kelas Bahaya Pengangkutan

ADR / RID: -

IMDG: -

IATA-DGR: -

Kumpulan Pembungkusan

ADR / RID: -

IMDG: -

IATA-DGR: -

Arahan penghantaran khas

Tiada data tersedia

SEKSYEN 15 : MAKLUMAT PERATURAN

Peraturan / undang-undang keselamatan, kesihatan dan alam sekitar khusus untuk bahan atau campuran Peraturan EU (EC) No. 1907/2006 (REACH)

Lampiran XIV - Senarai bahan yang tertakluk kepada kebenaran

Tiada komponen yang disenaraikan.

Bahan yang sangat membimbangkan

Tiada komponen yang disenaraikan

Protokol UNECE Aarhus mengenai POP dan Logam Berat

Tidak tersenarai

SECTION 16: MAKLUMAT LAIN

SEMUA MAKLUMAT DI ATAS BERHUBUNGAN DENGAN KHUSUS BAHAN KIMIA TERCATAT SAHAJA DAN TIDAK SAH UNTUK BAHAN TERSEBUT DENGAN BAHAN KIMIA LAIN ATAU DIGUNAKAN DALAM APA-APA PROCES. MAKLUMAT INI DIBERI HANYA MELALUI PENGETAHUAN SYARIKAT YANG DIPERCAYAI ADALAH BETUL DAN TEPAT DARI TARIKH PENYEDIAAN.

TETAPI, INI BUKAN SATU PERWAKILAN, WARANTI ATAU JAMINAN BAGI KETEPATAN, KEBOLEHPERCAYAAN DAN KELENGKAPAN MAKLUMAT. INI ADALAH TANGGUNGJAWAB DAN KEWAJIPAN PENGGUNA UNTUK MEMASTIKAN KESESUAIAN DAN KELENGKAPAN MAKLUMAT INI UNTUK KEGUNAAN SENDIRI.

*Catatan: Versi Bahasa Melayu ini diterjemahkan daripada versi Bahasa Inggeris. Jika ada sebarang bantahan, sila gunakan versi Inggeris sebagai standard.

***Pilihan**

NE = Not Established (Tiada kesesuaian)

NA = Not Applicable (Tiada berkenaan)

PEL = Permissible Exposure Level (Takat pendedahan yang dibenarkan)