

材料安全数据表

朝日锡棒 SnCu0.7H

编号#: EAMI-50/5

编制: 2022 年 9 月

第一部分: 化工产品和企业标识

1.1 产品资料:

产品名称 : 朝日锡棒
商标名称 : 朝日锡铜硅锡棒 SnCu0.7H
用途 : 电子和电气组件自动焊接.

1.2 公司标识:

制造商/地址 : 新加坡朝日化学及锡焊私人有限公司
47 Pandan Road
Singapore 609288

电话 : (65) 6262-1616

传真 : (65) 6261-6311

1.3 联系方式:

联系人 : 化学师

紧急电话 : (65) 6262-1616

第二部分: 危害辨识

GHS 分类

急性毒性 – 吞服 : 5 类

GHS 标签

图示符号 : 无

GHS 标记 : 警告

GHS 危险申明 : H303 吞咽有害.
H333 吸入有害.

GHS 危害申明:
预防

P202 阅读了解完所有安全预防措施前勿操作.
P260 避免吸入粉尘
P264 操作以后清洁双手.

应急

P312 如果感觉不适, 呼叫解毒中心或医生/医师.

储存

P410 防晒

处理

P501 按照当地和国家(地区)的规定, 处理到合适的容器或场所.

其它为分类的危害 : 吸入焊接烟雾可能会引起喉咙刺激和鼻子不舒服

分类

环境影响 : 暂无相关信息.

物理影响 : 无相关信息.

第三部分: 材料组成信息

化学名称	CAS N 号.	百分比	OSHA PEL(mg/m ³)	ACGIH TLV (mg/m ³)	其它限制要求
锡 (Sn)	7440-31-5	99.3	2.0	2.0	
铜 (Cu)	7440-50-8	0.7	Fumes 0.2 Dust/Mist 1	0.2 1	
总量		100			

第四部分: 急救方法

误食 : 就医.

眼睛接触 : 用大量的清水冲洗眼睛不低于 15 分钟. 立即就医处理.

皮肤接触 : 用清洁皂和温水清洗.

吸入(粉尘): 转移到空气清新的安全区域.

第五部分: 消防措施

灭火介质 : NA
消防指南 : NA
特殊危险 : NA
火灾和爆炸 : NA

第六部分: 意外泄漏措施

泄漏 : 置于有废弃标记的容器, 用适当的回收方法来处理.

第七部分: 处置与储存

操作 : 饮食前用肥皂洗手, 焊接时不要吸烟, 避免吸入蒸汽和接触到皮肤眼睛.
遵守操作规程.
储存 : 阴凉环境, 远离氧化物.

第八部分: 泄漏控制和个人防护

工程措施 : 保持整体排气通风, 以满足暴露限制要求.
个人防护 : 操作人员避免吸入焊接烟尘
防护手套 : 高温手套
眼睛防护 : 护目眼镜

第九部分: 物理和化学性质

外观 : 矩形金属实芯棒
气味 : 无
水溶解度: : NA
沸点(°C) : NA
熔点(°C) : 227°C
蒸汽压(mm of Hg at 20°C) : NA
蒸汽密度 (air=1) : NA
挥发物 (by Volume) : NA
挥发性有机化合物 (VOC) : NA
蒸发率 (butyl acetate=1) : NA
密度 (water=1 at 25°C) : 7.30
闪点 (°C) : NA
着火点(°C) : NE

第十部分：物理性危害 (稳定性和反应性)

避免条件 : 无
不相容 : 氧化性物质.
分解产物 : 未明.
聚合反应危险 : 不发生.

第十一部分：毒性信息

致癌性 : 未列出
生殖影响 : 未列出
过度暴露的影响 (慢性效应): 吸入蒸汽可能产生呼吸道刺激。
靶器官 : 呼吸系统
医疗状况及暴露情况: 焊接烟雾会刺激眼睛.

第十二部分：生态信息

流动性及生物富集 : 不挥发
分解性 : 不可分解
水生毒性 : 锡的有机和无机化合物对水生生态系统是有毒的. 铜会抑制藻类生长.

第十三部分：废弃物处置

遵照联邦, 州和地方的法规来处置. 可选用合适的方法进行回收处理. 如有疑问, 请联系新加坡朝日.

第十四部分：运输信息

UN 编号
ADR/RID: - IMDG: - IATA-DGR: -

UN 正式运输名称
ADR/RID : 非危险货物
IMDG : 非危险货物
IATA/DGR : 非危险货物

运输危险类别
ADR/RID: - IMDG: - IATA-DGR: -

包装组
ADR/RID: - IMDG: - IATA-DGR: -

特殊运输指令
无数据

第十五部分: 法规信息

针对该物质或混合物的安全、健康和环境法规/立法 欧盟法规 (EC) 第 1907/2006 号 (REACH)

高度关注的物质
没有任何成分被列出。

联合国欧洲委员会关于持久性有机污染物和重金属的奥胡斯议定书
未列入。

第十六部分: 其它信息

此信息只涉及该特定的材料, 不指定结合使用其它材料或制程。该信息知识是由本公司提供, 其准确性和可靠性截止到所示日期。

然而在此, 没有声明, 也不担保或保证其在使用中的可靠性和完整性。这是用户需要承担的责任, 要根据自身的特定用途来满足其的适用性及这些资料的完整性。

*注: 此中文版本由英文版本翻译而来, 如有异议, 请以英文版本为标准

*注

NE = 未建立 not established

NA = 不适用 not applicable

PEL = 允许暴露水平 Permissible Exposure Level