



材料安全数据表  
**Hasaconi**  
低残余免清洗助焊剂  
Solvent #5080  
编号#: EFH 19-7/3  
编制: 2018年2月

第一部分：化工产品和企业标识

**1.1 产品资料:**

产品名称 : Hasaconi Solvent #5080  
商标名称 : Hasaconi #5080

**1.2 公司标识:**

制造商/地址 : 新加坡朝日化学及焊锡制品私人有限公司  
47 Pandan Road , Singapore 609288

电话 : (65) 6262-1616  
传真 : (65) 6261-6311

**1.3 联系方式:**

联系人员 : 化学师  
紧急电话 : (65) 6262-1616

**第二部分：危害辨识**

**GHS 分类**

易燃液体 : 2类  
急性毒性 :  
    口服 : 4类  
    皮肤 : 5类  
    吸入 : 5类  
皮肤腐蚀/刺激 : 3类  
严重损伤及刺激眼睛 : 2B类  
特定靶器官毒性 (单次接触) : 3类 (麻醉效果)  
吸入的危害 : 2类

## GHS 标签要素



**GHS 标志词:** 危险

**GHS 危险申明:**

- H225 高度易燃液体和蒸汽
- H302 吞食有害
- H305 吞咽和进入呼吸道可能有害
- H313 皮肤接触可能有害
- H333 吸入可能有害
- H316 引起轻微皮肤刺激
- H320 造成眼睛刺激
- H336 可能造成嗜睡和头昏

## GHS 防害申明:

### 预防

P210 远离热源、火花、明火、热的表面。  
P233 拧紧盛装容器。  
P240 接地/连接容器和接受设备。  
P241 使用防爆电气、通风设备。  
P242 只能使用不产生火花的工具。  
P243 采取预防措施，防止静电放电。  
P261 避免吸入粉尘、烟雾、气体、蒸汽和喷雾。  
P264 接触之后洗净双手。  
P270 在使用产品时禁止饮食、吸烟。  
P271 只能在室外或通风良好的区域使用。  
P280 戴防护手套，戴护眼护脸用具。

### 应急

P301, P312, P330 如果吞咽: 冲洗口腔. 如果感觉不适, 呼叫解毒中心或医生/医师  
P303, P361, P353 如果弄到皮肤上 (或头上): 清除掉后立即脱掉所有被污染的衣服, 用水冲洗或淋浴冲洗。  
P304, P340 如果吸入: 将患者转移到空气新鲜处, 让其保持舒服的呼吸姿势休息。  
P305, P351, P338 如果溅到眼睛。用水小心冲洗几分钟, 如果戴了隐形眼镜将其取下后继续冲洗。  
P313, P332, P337 如果眼睛和皮肤依然过敏刺激: 求医就诊。  
P331 请勿催吐。  
P370, P378 发生着火: 用泡沫, 喷水或喷雾来灭。

### 储藏

P403, P233, P235 置于通风良好地方. 紧闭容器、保持阴凉.  
P405 储藏上锁.

### 处理

P501 按照当地和国家（地区）的规定，处理到合适的容器或场所

**其它未分类的危害** : 反复接触会导致皮肤干燥或干裂. 对呼吸系统有轻微刺激  
. 蒸汽比空气重. 蒸汽可能沿地面移动到着火源引起火灾.

## 第三部分: 材料组成及信息

化学名	CAS 号	百分比	OSHA PEL (ppm)	ACGIH TLV (ppm)	其它限制
脂肪族醇	67-63-0	89-100	400	400	无特定
改良酒精	商业机密	0-9			
添加剂	商业机密	0-2			
<b>Total</b>		<b>100</b>			

## 四部分: 急救方法

### 误饮食:

不要催吐. 如果是自发性呕吐, 保持头部低于臀部, 防止误吸. 转移到最近的医疗机构进行治疗.

### 眼睛接触:

用大量的清水冲洗眼睛不低于 15 分钟. 立即就医处理.

### 皮肤接触:

脱掉被污染的衣物. 用大量清水冲洗.

### 吸入:

使用呼吸装置, 立即转移离开散发源. 如果呼吸停止, 施药 CPR. 立即呼叫医疗救护

## 第五部分: 消防措施

**灭火介质:** 使用喷水冷却火灾暴露的表面并保护人员。关闭“燃料”燃烧。

**消防指示:** 如果泄漏/泄漏未点燃, 请使用水分散蒸汽。允许火焰在受控条件下燃烧或用酒精类泡沫/干化学品灭火。

**不寻常的火灾和爆炸危险:** 易燃液体, 可以在闪点或高于闪点的温度下释放形成易燃混合物的蒸气。尝试用泡沫覆盖液体溢出物。

## 第六部分: 意外泄漏措施

**泄漏/溢出:** 消除点火源。如果可能的话, 防止额外的材料排放, 没有危险。对于少量泄漏实施清理程序。蒸气/粉尘可能有害/致命。警告下风区的居民。

## 第七部分: 处置与储存

**处理:** 在进食, 饮水或吸烟之前, 用肥皂和水彻底洗手。避免吸入蒸气, 接触皮肤和眼睛。观察良好的工业实践。

**储存:** 储存在凉爽的环境中。不要将容器暴露在高温, 火焰, 火花, 静电或其他火源中。爆炸危险。应将空容器排干并妥善处理。

## 第八部分: 泄漏控制和个人防护

工程措施	: 保持整体排气通风, 以满足泄漏限制要求.
呼吸防护	: NIOSH/MSHA 认可的呼吸器, 防止过度吸入.
防护手套	: 耐化学腐蚀的手套.
眼睛防护	: 带有侧护罩的安全防护眼镜.
其它防护设备	: 对开放式系统可能会接触到的地方, 穿着长袖, 戴防护手套和眼镜.
工作卫生习惯	: 工作区域禁止饮食、吸烟.
安全和健康数据	: 警告: 易燃!

## 第九部分: 物理和化学性质

外观	: 无色透明液体
气味	: 醇类
水溶解度:	: 溶解的
沸点(°C)	: 82.2-82.8°C
熔点(°C)	: NE
蒸汽压(毫米汞柱 20°C)	: 32mmHg @ 20°C
蒸汽密度 (1 个大气压)	: 2.1
挥发物百分比 (体积)	: NE
挥发性有机化合物 (VOC)	: > 90%
比重 (水为 1 在 25°C)	: 0.786 ± 0.005 @ 20°C
闪点(°C)	: 12°C 通过 TCC
最低暴露限度	: 2.65
最高暴露限度	: 未知
自燃温度(°C)	: 400°C

## SECTION 10: 物理性危害 (稳定性和反应性)

化学稳定性	: 稳定, 在常温常压下.
危险性	: 数据不明
反应	
条件避免	: 直接接触火源和热源
不相容物质	: 强氧化物, 强酸.
分解物危害	: 未明.
产品	
聚合反应危害	: 不会发生.

## 第十一部分: 毒性信息

毒性数据	: 无.
致癌性	: 无列举.
生殖影响	: 无.
细胞突变性	: 没有致突变性.
无致突变性	: 可能会引起头痛, 头晕, 麻痹及影响其它中枢神经系.
急性摄入	: 从呼吸道吸入少量液体, 可能会引起支气管肺炎和肺水肿.
眼危害	: 有刺激性.
损伤/刺激	
呼吸或皮肤	: 不会皮肤过敏.
过敏性	
吸入性危害	: 吸入肺部, 吞咽或呕吐时可能会引起致命的化学性肺炎. 医疗状况及暴露加重情况: 无列举

## 第十二部分: 生态信息

流动性及生物富集	: 挥发性物质.
分解性	: 不可分解.
水生毒性	: NE

## 第十三部分: 废弃物处置

物料处理	: 用符合法规的正确方法分类和回收处理已知毒性和物理性质的废弃物材料, 是我们应担当的责任. 废弃物不要弃置于环境, 排水沟或河道. 用这些废弃物来污染环境是不允许的.
容器处理	: 排空容器, 完成后置于远离火花和火源的安全地方. 残留可能会有导致爆炸的危险. 不要刺穿、切割或焊接未清洗的容器. 送往回收机构处理.
地方法规	: 按照适用于地区, 国家和地方的法律法规来处置. 地方的法规可能会比地区、国家的要求严格, 必须遵守.

#### 第十四部分: 运输信息

危害等级 : 3 级  
UN 编号 : 1993  
PSN : 易燃液体 n.o.s. (异丙醇)  
特殊运输指导 : NA

#### 第十五部分: 法规信息

- a. 分类管理 : 有害的.
- b. 危险代码
- |           |                |
|-----------|----------------|
| R20/21/22 | 吸入, 皮肤接触和吞食的危害 |
| R36/37/38 | 刺激眼睛, 呼吸系统和皮肤  |
- c. 安全代码
- |           |                              |
|-----------|------------------------------|
| S23       | 不要吸入烟雾及蒸汽.                   |
| S24/25/26 | 避免接触到皮肤和眼睛。一旦接触, 立即用大量清水冲洗。. |
| S36/37/39 | 着保护性工作装, 手套和做好眼睛/脸部保护.       |
| S59       | 参照制造商/供应商处的信息来回收处理.          |

#### 第十六部分: 其它信息

此信息只涉及该特定的材料, 不指定结合使用其它材料或制程。该信息知识是由本公司提供, 其准确性和可靠性截止到所示日期。

然而在此, 没有声明, 也不担保或保证其在使用中的可靠性和完整性。这是用户需要承担的责任, 要根据自身的特定用途来满足其的适用性及这些资料的完整性。

\*注解

NE = 未建立 not established  
NA = 不适用 not applicable  
PEL = 允许暴露水平