

V347 CLF5013

免清洗焊丝



介绍

Viromet*347, 是一款应用于无铅焊接工业的高性能焊料, 它的成分是Sn/Ag4.1/Cu0.5/In7.0。在手工焊接工艺中, V347芯焊丝可以代替传统的Sn/Pb焊料使用。与传统的Sn/Pb焊料相比, V347拥有更好的机械性质以及可靠性。

V347 CLF5013无铅免清洗芯焊丝的制备采用纯净的化学原材料以及不含卤化物的材料, 这样保证了在焊丝内部焊剂的连续性以及紧密性。在不同焊接表面上它有优良的润湿能力以及很好的可焊性。

应用

V347 CLF5013焊锡丝易于用在自动、手工、返修及点焊和刷焊焊接工艺上。为得到最好的焊接结果, 推荐参数如下:

烙铁头:	各种类型, 特别是锥形
焊接温度:	320 - 350 °C
焊接时间:	1 ~ 3 secs

- 保持烙铁头干净。
- 使用前给烙铁头上锡焊。
- 焊接时戴手套。

(注: 焊接参数取决于烙铁头类型、烙铁额定功率、焊丝直径和应用范围。)

产品规格

测试	测试成绩
合金成分	Sn/Ag4.1/Cu0.5/In7.0
焊剂含量	3.0 ± 0.3 wt%
焊剂比重 @ 25°C	0.866
卤化物含量	非添加的
JIS Z 3197 8.1.4.2.1	
水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁵ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1.	
表面绝缘电阻	
(85°C, 85%RH, 168小时)	
IPC-TM-650 2.6.3.3	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
JIS Z 3197 8.5.3	> 1 x 10 ¹¹ Ω, 合格
电迁移	合格
(85°C, 88.5%RH, 596小时)	
IPC-TM-650 2.6.14.1	
铜腐蚀测试	通过
IPC-TM-650 2.6.15	
JIS Z 3197 8.4.1	
铜镜测试	“M”级, 合格
IPC-TM-650 2.3.32	
JIS Z 3197 8.4.2	
助焊剂活性等级	ROM0
IPC J-STD-004	
扩散率	> 80% (V347)
JIS Z 3197 8.3.1.1	
残余干燥测试	合格
JIS Z 3197 8.5.1	
残余外观	少量淡黄

* World Patent No. 03/006200 A1

* US Patent No. 5,985,212; 6,176,947;
6,843,862

物理性能

合金熔点	202 - 207 °C
热膨胀系数	21.9 $\mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{C}$
密度	7.40 g/cm^3

机械性能 (As-Cast) (ASTM E8M 3mm/min at 23°C)

抗拉强度	76.17 MPa
屈服强度	56.18 MPa
杨氏测试	6.16 GPa

清洗残余

由于残余少量、淡黄、干燥、没有粘性而且焊接后呈惰性，可不必清洗。由于组装加工业需要清洗，V347 CLF5013可以由市场上的任一款溶剂型助焊剂的清洗剂清洗干净。

储存

将焊丝储存在阴凉、干燥和无腐蚀的环境中。不使用时将焊丝包装好。在适当的储存条件下，焊丝可保存2年。

健康和安全

若操作员对焊接时的烟雾过敏，须戴化学防护口罩。更多信息，见材料安全数据单。

包装

V347 CLF5013 焊锡丝直径有0.25, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 和 2.0 mm。您可根据您的需要进行选择。

包装	0.03kg	0.10kg	0.20kg	0.25kg	0.50kg	1.0kg
直径 (mm)	0.25	0.3	0.4	0.5 to 2.0	0.5 to 2.0	0.8 to 2.0

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg