

Sn40Pb60 CF60

免清洗锡丝



介绍

在过去的二十多年里，电子产品在我们的日常生活中的使用越来越多，电子工业也经历了飞速的增长。这些产品设计的主要趋势是小型化。这种手机、个人电脑和摄像机的产品更轻、更小、更便宜，同时又更快、更强大、更可靠、用户友好、功能齐全。使用高纯度化学品和无卤材料，Sn40Pb60 CF60 提供无腐蚀性，极少及淡黄色残留具有优良的电气和绝缘性能。Sn40Pb60 CF60 是极力推荐使用在免清洗的工艺环境，从而消除清洗所带来的成本。

应用

Sn40Pb60 CF60 焊锡丝易于用在自动、手工、返修及点焊和刷焊焊接工艺上。为得到最好的焊接结果，推荐参数如下：

烙铁头： 各种类型，特别是锥形
 焊接温度： 270 - 350 °C
 焊接时间： 1 ~ 3 secs

- 保持烙铁头干净。
- 使用前给烙铁头上锡焊。
- 焊接时戴手套。

(注：焊接参数取决于烙铁头类型、烙铁额定功率、焊丝直径和应用范围。)

清洗残余

由于残余少量、透明、干燥、没有粘性而且焊接后呈惰性，可不必清洗。由于组装加工业需要清洗，Sn40Pb60 CF60可以由市场上的任一款溶剂型助焊剂的清洗剂清洗干净。

储存

将焊丝储存在阴凉、干燥和无腐蚀的环境中。不使用时将焊丝包装好。在适当的储存条件下，焊丝可保存2年。

健康和安

若操作员对焊接时的烟雾过敏，须戴化学防护口罩。更多信息，见材料安全数据单。

产品规格

测试	测试成绩
合金成分	Sn40Pb60
焊剂含量	2.0~3.0 +/- 0.3 wt%
卤化物含量	未添加
JIS Z 3197 8.1.4.2.1 水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁵ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1. 表面绝缘电阻 (85°C, 85%RH, 168小时)	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
IPC-TM-650 2.6.3.3 电迁移 (85°C, 88.5%RH, 596小时)	合格
IPC-TM-650 2.6.14.1 铜腐蚀测试	通过
IPC-TM-650 2.6.15 JIS Z 3197 8.4.1 铜镜测试	“L”级, 合格
IPC-TM-650 2.3.32 JIS Z 3197 8.4.2 助焊剂活性等级	ROLO
IPC J-STD-004 扩散率	>80%
JIS Z 3197 8.3.1.1 残余干燥测试	合格
JIS Z 3197 8.5.1 残余外观	淡黄

包装

Sn40Pb60 CF60 焊锡丝直径有0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 和 2.0 mm。您可根据您的需要进行选择。

包装	0.25kg	0.50kg	1.0kg
直径 (mm)	0.5 to 2.0	0.5 to 2.0	0.8 to 2.0

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg