

SF180S

免清洗助焊剂

适用于太阳能光伏制程



介绍

SF180S是一款优良的大量应用于太阳能（光伏）电池主栅线焊接的助焊剂。SF180S助焊剂促进消除焊带表面的氧化物，以及促进润湿金属银和太阳能电池焊接结合条纹。SF180S具有良好的流动性，能有助于形成均匀一致的安全和低残留的焊接。它加快了装配时间，使板面整洁。助焊剂残留物无腐蚀性，不导电，防潮，抗真菌，不存在残留物造成的表面绝缘电阻下降问题。

应用

SF180S是专为太阳能光伏制程而设计的，同时适用于铅锡和无铅工艺。它可以用于发泡，浸洗和喷雾。

涂布方式：

a) 浸泡式

推荐将涂锡带在助焊剂中浸泡4 - 8分钟，然后在空气中自然晾干或在烤箱中烤至半干燥。

b) 浸焊式

助焊剂也可以用于浸焊，即通过助焊剂槽由传输带运送。建议每4小时清洗串焊机上的助焊剂残留，根据产量而定。

焊接方式：

a) 手动焊接

待湿的涂锡带晾至半干，手动焊接的温度建议 320 - 380°C。

b) 自动焊接

将浸洗过或经过喷雾的涂锡带预热至50 - 130°C。可使用激光，红外，电磁或热风等自动焊接方式。推荐焊接温度 180 - 300°C。

规格

测试	测试成绩
状态	液体
颜色	无色
比重 @ 25°C	0.791 ± 0.005
JIS Z 3197 8.2.2	
含固量	2.30 ± 0.5 wt%
(6g助焊剂在5cm量皿中, 110°C 4小时)	
含固量	1.80 ± 0.5 wt%
(6g助焊剂在7cm量皿中, 110°C 4小时)	
铬酸银测试	卤化物不存在
IPC-TM-650 2.3.33	
JIS Z 3197 8.1.4.2.3	
卤化物含量	未检测到
JIS Z 3197 8.1.4.2.1	
酸值	14.5 ± 3 mg KOH/g flux
IPC-TM-650 2.3.13	
JIS Z 3197 8.1.4	
水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁴ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1	
表面绝缘电阻	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
(85°C, 85%RH, 168小时)	
IPC-TM-650 2.6.3.3	
铜镜测试	分类为 “M”，通过
IPC-TM-650 2.3.32	
JIS Z 3197 8.4.2	
活性归类	ORMO
IPC J-STD-004	
扩散率	> 80% (SnPb)
JIS Z 3197 8.3.1.1	
残余干燥测试	通过
IPC-TM-650 2.4.47	
JIS Z 3197 8.5.1	

SF180S No Clean Liquid Flux (For Solar Photovoltaic Application)

残余处理

因为残留不具腐蚀性，所以通常无需清洗。如有清洗除去残留的必要，可使用市场上任何合适的有机溶剂或水溶性残留清洗剂。

稀释剂

SF180S的稀释剂为#2000。稀释剂在25°C环境中储存可长达2年。

健康 & 安全

遵循使用处理准则，如：装置良好的通风系统及避免长久持续与皮肤接触。如需更多资讯，请参考材料安全资料表。

存储

SF180S在良好的储存环境中可存放长达6个月之久。SF180S属易燃物，储存位置必须避免太阳直接照射，远离热源、火花与火焰。

包装

18公斤容器。

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg