

FL2015M

免清洗助焊剂



介绍

FL2015M是RMA型液体助焊剂，专为传统有铅和无铅波峰焊接工艺设计。这种轻度激活的助焊剂在波峰焊中具有卓越的去氧化物的能力，并改进焊料的流动性，因此，将焊点短路缺陷降到最低。

应用

FL2015M是专为喷洒及发泡工艺而设计，同时也可以应用于浸焊工艺。建议电路板上的预热温度为80 - 100 °C。

残余处理

因为残留不具腐蚀性，所以通常无需清洗。如有清洗除去残留的必要，可使用市场上任何合适的有机溶剂或水溶性残留清洗剂。

稀释剂

FL2015M的稀释剂为S2012M。稀释剂在25°C环境中储存可长达一年。

健康 & 安全

遵循使用处理准则，如：装置良好的通风系统及避免长久持续与皮肤接触。如需更多资讯，请参考材料安全资料表。

存储

FL2015M在良好的储存环境中可存放长达6个月之久。FL2015M属易燃物，储存位置必须避免太阳直接照射，远离热源、火花与火焰。

包装

18公斤容器。

规格

测试	测试成绩
状态	液体
颜色	浅黄色
比重 @ 25°C	0.815 +/- 0.005
JIS Z 3197 8.2.2	
含固量 (110°C, 1小时)	13.2 +/- 1.0 wt%
IPC-TM-650 2.3.34	
JIS Z 3197 8.1.3	
卤化物含量	0.08 +/- 0.01 wt%
JIS Z 3197 8.1.4.2.1	
酸值	32.0 +/- 2 mg KOH/ g flux
IPC-TM-650 2.3.13	
JIS Z 3197 8.1.4.1	
水萃取电阻率	> 1 x 10 ⁴ Ω-cm
JIS Z 3197 8.1.1	
表面绝缘电阻 (85°C, 85%RH, 168小时)	> 1 x 10 ⁸ Ω, 合格
IPC-TM-650 2.6.3.3	
JIS Z 3197 8.5.3	
电迁移 (85°C, 88.5%RH, 596小时)	> 1 x 10 ¹¹ Ω, 合格
IPC-TM-650 2.6.14.1	
铜腐蚀测试	通过
IPC-TM-650 2.6.15	
JIS Z 3197 8.4.1	
铜镜测试	分类为 “M”，通过
IPC-TM-650 2.3.32	
JIS Z 3197 8.4.2	
活性归类	ROM1
IPC J-STD-004	
扩散率	> 75% (SnCu) > 90% (SnPb)
JIS Z 3197 8.3.1.1	
残余干燥测试	干燥
IPC-TM-650 2.4.47	
JIS Z 3197 8.5.1	
外观	消光

DISCLAIMER OF LIABILITY

"All statements, information and recommendations contained in this catalog are based on data and test results which we consider, to the best of our knowledge and belief, to be reliable and informative to the users but the accuracy and completeness thereof is not guaranteed. No warranty, expressed or implied, statutory or otherwise, is given regarding the use of the information and products contained in this catalog since the conditions and suitability for use, handlings, storage or possession of the products are determined by the users and are therefore beyond our control. We shall not be liable in respect of any liabilities, losses (including consequential losses), damages, proceedings, costs, claims or injuries whatsoever sustained or suffered by the users (including any third parties) in connection with the use of the information, recommendation and the products contained in this catalog."

Singapore Asahi Chemical and Solder Industries Pte Ltd

47 Pandan Road Singapore 609288

Tel: +65 6262-1616 Fax: +65 6261-6311

Website: <http://www.asahisolder.com> Email: enquiry@sinasahi.com.sg